

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

D.04.07.01.

Podbudowa z betonu asfaltowego gr w-wy 5,0 cm
Warstwa wyrównawcza z betonu asfaltowego o śr gr 6,0 cm

W niniejszej SST obowiązują ustalenia zawarte w Ogólnej Specyfikacji Technicznej D-04.07.01 "Podbudowa z betonu asfaltowego" GDDP 2001, oraz w rozporządzeniu MTiGM z 2 marca 1999 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. nr 43 z 14 maja 1999), z następującymi zmianami i uściśleniami:

1. Wstęp.

- 1.1. Przedmiot SST.
Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru podbudowy z betonu asfaltowego gr. 5.0 cm oraz wykonania warstwy wyrównawczej śr gr 6 cm z betonu asfaltowego w związku z budową Al. Kasyna Gostyńskiego w Gostyniu..
- 1.2. Zakres stosowania SST
Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument kontraktowy i przetargowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.
- 1.3. Zakres robót objętych SST.
Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą wykonania podbudowy z betonu asfaltowego wg PN-S-96025:2000 - remont konstrukcji jezdni.
- 1.4. Określenia podstawowe.
Określenia podstawowe wg OST D-05.03.05, pkt.1.4
- 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.
Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne ”

2. Materiały

- 2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów
Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w SST D.00.0000. „Wymagania ogólne ”
- 2.2. Asfalt
Lepiszczą powinny spełniać wymagania określone w OST D-05.03.05 „Nawierzchnie z betonu asfaltowego”, pkt. 2.
Należy stosować asfalt D 50/70 wg PN-EN-12591:2002.
- 2.3. Wypełniacz
Należy stosować wypełniacz spełniający wymagania określone w PN-S-96504:1961.
- 2.4. Kruszywo
Do betonu asfaltowego na podbudowy, wykonywane i wbudowywane na gorąco, należy stosować kruszywa spełniające wymagania określone w OST D-04.07.01 „Podbudowa z betonu asfaltowego”, pkt. 2, tablica nr 1 - dla ruchu KR2. Uziarnienie mieszanki 0-16 dla podbudowy i 0-12,8 dla warstwy wyrównawczej
Składowanie kruszywa powinno odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi asortymentami kruszywa lub jego frakcjami.

3. Sprzęt

- 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu
Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D.00.00.00. „Wymagania ogólne ”.
- 3.2. Sprzęt do wykonania robót.
Wykonawca przystępujący do wykonania podbudowy powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:
 - wytwórni stacjonarnej (otaczarki) o mieszaniu cyklicznym lub ciągłym do wytwarzania mieszanek mineralno - asfaltowych,
 - układarek do układania mieszanek mineralno - asfaltowych typu zagęszczonego
 - skrapiarek o kontrolowanym wydatku lepiszcza,
 - walców lekkich, średnich i ciężkich stalowych
 - walców ogumionych ciężkich o regulowanym ciśnieniu w oponach,
 - szczotek mechanicznych lub innych urządzeń czyszczących,
 - samochodów samowyladowczych z przykryciem brezentowym lub termosów.

4. Transport.

- 4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu
Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST „D.00.00.00. „Wymagania ogólne”.
- 4.2. Transport materiałów.
- 4.2.1. Asfalt
Asfalt należy przewozić zgodnie z zasadami podanymi w PN-C-04024:1991 i OST 05.03.05 pkt. 4.2.1

4.2.3. Wypełniacz

Wypełniacz luzem należy przewozić w cysternach przystosowanych do przewozu materiałów sypkich , umożliwiających rozładunek pneumatyczny .

Wypełniacz workowany można przewozić dowolnymi środkami transportu w sposób zabezpieczony przed zawilgoceniem i uszkodzeniem worków .

4.2.4. Kruszywo.

Kruszywo można przewozić dowolnymi środkami transportu , w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem , zmieszaniem z innymi asortymentami kruszyw lub jego frakcjami i nadmiernym zawilgoceniem .

4.2.5. Mieszanka mineralno - asfaltowa (beton asfaltowy)

Mieszankę betonu asfaltowego należy przewozić pojazdami samowyladowczymi wyposażonymi w pokrowce brezentowe . W czasie transportu i podczas oczekiwania na rozładunek mieszanka powinna być przykryta pokrowcem .

Czas transportu od załadunku do rozładunku nie powinien przekraczać 2 godzin z jednoczesnym spełnieniem warunku zachowania temperatury wbudowania .

Zaleca się stosowania samochodów termosów z podwójnymi ścianami skrzyni wyposażonej w system ogrzewczy .

5. Wykonanie robót.

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D.00.00.00. „Wymagania ogólne ” .

5.2. Projektowanie mieszanki mineralno - asfaltowej .

Przed przystąpieniem do robót , w terminie uzgodnionym z Inżynierem Wykonawca dostarczy Inżynierowi do akceptacji projekt składu mieszanki mineralno - asfaltowej oraz wyniki badań laboratoryjnych i próbki materiałów pobrane w obecności Inżyniera .

Projektowanie mieszanki mineralno - asfaltowej polega na :

- doborze składników mieszanki ,
- doborze optymalnej ilości asfaltu ,
- określeniu jej właściwości i porównaniu wyników z założeniami projektowymi .

Krzywa uziarnienia mieszanki mineralnej powinna mieścić się w polu dobrego uziarnienia wyznaczonego przez krzywe graniczne. Rzędne krzywych granicznych uziarnienia mieszanek mineralnych dla podbudowy z betonu asfaltowego , oraz orientacyjne zawartości asfaltu przyjęto - wg OST D-04.07.01 "Podbudowa z betonu asfaltowego", tablica nr 2 , rys. 3 (dla KR2) .

Skład betonu asfaltowego na podbudowę z betonu asfaltowego powinien być ustalony na podstawie badań próbek wykonanych wg metody Marshalla . Próbkę powinny spełniać wymagania podane w tablicy nr 3 OST D-04.07.01 "Podbudowa z betonu asfaltowego" dla KR2 .

Moduł sztywności pełzania (MPa)	nie wymaga się
Stabilność próbek wg metody Marshalla w temp. 60 ° C , zagęszczanych 2x75 uderzeń ubijaka	≥ 8 kN
Odkształcenia próbek jw.	1,5 – 4,0 mm
Wolna przestrzeń w próbkach jw.	4,0 – 8,0 % v/v
Wypełnienie wolnej przestrzeni w próbkach jw.	≤ 75 %
Uziarnienie mieszanki	0/16 mm
Wskaźnik zagęszczenia warstwy	≥ 98 %
Zawartość wolnych przestrzeni w warstwie	4,5 – 9,0 % v/v

Beton asfaltowy powinien spełniać wymagania (wartości modułów sprężystości (sztywności) i współczynników Poissona) określone w Rozporządzeniu MTiGM z 2 marca 1999 r w sprawie warunków technicznych , jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. nr 43 z 14 maja 1999) - zał. nr 5 pkt. 5.2. 1) - tabela

Recepturę mieszanki mineralno - asfaltowej należy ustalić w laboratorium drogowym zaakceptowanym przez Zamawiającego .

5.3. Produkcja mieszanki mineralno - asfaltowej .

Mieszankę mineralno - asfaltową produkuje się w otaczarce o mieszanii cyklicznym lub ciągłym zapewniającej prawidłowe dozowanie składników , ich wysuszenie i wymieszanie oraz zachowanie temperatury składników i gotowej mieszanki .

Dozowanie składników , w tym także wstępne , powinno być wagowe i zautomatyzowane oraz zgodne z recepturą . Dopuszcza się dozowanie objętościowe asfaltu , przy uwzględnieniu zmiany jego gęstości w zależności od temperatury .

Tolerancja dozowania składników może wynosić : jedna działka elementarna wagi , względnie przepływomierza , lecz nie więcej niż $\pm 2\%$ w stosunku do masy składnika .

Jeżeli przewiduje się dodanie środka adhezyjnego ,to powinien on być dozowany do asfaltu w sposób i ilościach określonych w receptce .

Asfalt w zbiorniku powinien być ogrzewany w sposób pośredni , z układem termostowania , zapewniającym utrzymanie stałej temperatury z tolerancją $\pm 5^{\circ}\text{C}$.

Minimalna i maksymalna temperatura w zbiorniku powinna wynosić :

* dla D 50 145°C - 165°C

* dla D 70 140°C - 160°C

Kruszywo powinno być wysuszone i tak podgrzane , aby mieszanka mineralna po dodaniu wypełniacza uzyskała właściwą temperaturę . Maksymalna temperatura gorącego kruszywa nie powinna być wyższa o więcej niż 30°C od maksymalnej temperatury mieszanki mineralno - asfaltowej .

Minimalna i maksymalna temperatura mieszanki mineralno - asfaltowej powinna wynosić :

* z D 50 140°C - 170°C

* z D 70 135°C - 165°C

Mieszanka mineralno - asfaltowa przegrzana (z oznakami niebieskiego dymu w czasie wytwarzania) , oraz o temperaturze niższej od wymaganej powinna być traktowana jako odpad produkcyjny .

5.4. Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do wykonania podbudowy z betonu asfaltowego istniejące podłoże powinno być wyprofilowane , równe , ustabilizowane i nośne . Powierzchnia podłoża powinna być sucha i czysta .

Przed rozłożeniem podbudowy z betonu asfaltowego podłoże należy skropić emulsją asfaltową 50% w ilości 0.8 kg/m^2 . (oczyszczenie i skropienie nawierzchni wg OST D-04.03.01) .

Skropienie powinno być wykonane z wyprzedzeniem w czasie przewidzianym na odparowanie wody lub ulotnienie upłynniacza ; orientacyjny czas wyprzedzenia przy ilości 0.8 kg/m^2 wynosi co najmniej : 2.0 h .

5.5. Warunki przystąpienia do robót

Warstwa podbudowy z betonu asfaltowego może być układana , gdy temperatura otoczenia w ciągu doby była nie niższa $+10^{\circ}\text{C}$ dla wykonywanej warstwy grubości $\leq 8\text{ cm}$. Nie dopuszcza się układania mieszanki mineralno - asfaltowej podczas opadów atmosferycznych oraz silnego wiatru ($V > 16\text{ m/s}$) .

5.6. Zarób próbny

Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji mieszanek mineralno - asfaltowych jest zobowiązany do przeprowadzenia w obecności Inżyniera kontrolnej produkcji w postaci próbnego zarobu .

W pierwszej kolejności należy wykonać próbny zarób na sucho , tj. bez udziału asfaltu w celu kontroli dozowania kruszywa i zgodności składu granulometrycznego z projektowaną krzywą uziarnienia . Próbkę mieszanki mineralnej należy pobrać po opróżnieniu zawartości mieszalnika .

Po sprawdzeniu składu granulometrycznego mieszanki mineralnej , należy wykonać pełny zarób próbny z udziałem asfaltu , w ilości zaprojektowanej w receptce .

Sprawdzenie zawartości asfaltu w mieszance określa się wykonując ekstrakcję .

Tolerancje zawartości składników mieszanki mineralno - asfaltowej względem składu zaprojektowanego przy badaniu pojedynczej próbki metodą ekstrakcji powinny być zawarte w granicach (dla KR2) (w $\%$ mm):

Ziarna pozostające na sitach o oczkach # (mm): 31.5 ; 25.0 ; 20.0 ; 16.0 ; 12.8 ; 9.6 ; 8.0 ; 6.3 ; 4.0 ; 2.0	± 5.0
Ziarna pozostające na sitach o oczkach # (mm): 0.85 ; 0.42 ; 0.30 ; 0.18 ; 0.15 ; 0.075 ;	± 3.0
Ziarna przechodzące przez sito o oczkach # (mm) 0.075	± 2.0
Asfalt	± 0.5

5.7. Wykonanie warstwy z betonu asfaltowego

Mieszanka mineralno - asfaltowa powinna być wbudowywana układarką wyposażoną w układ z automatycznym sterowaniem grubości warstwy i utrzymaniem niwelety zgodnie z dokumentacją projektową .

Przed przystąpieniem do układania podbudowy z betonu asfaltowego Wykonawca powinien wyznaczyć niweletę układanej warstwy wzdłuż krawędzi istniejącej nawierzchni za pomocą linki stalowej, po której przesuwa się czujnik urządzenia sterującego układarką.

Temperatura mieszanki wbudowywanej nie powinna być niższa od minimalnej temperatury mieszanki podanej w pkt. 5.3.

Zagęszczanie mieszanki powinno odbywać się zgodnie z zaakceptowanym przez Inżyniera schematem przejść walca.

Początkowa temperatura mieszanki w czasie zagęszczania powinna wynosić nie mniej niż :

* dla asfaltu D 50 130 ° C ,

* dla asfaltu D 70 125 ° C ,

Zagęszczanie należy rozpocząć od krawędzi nawierzchni ku środkowi. Wskaźnik (%) zagęszczenia ułożonej warstwy powinien być > 98.0 .

Złącza w nawierzchni powinny być wykonane w linii prostej, równoległe lub prostopadłe do osi drogi.

Złącza powinny być całkowicie związane, a przylegające warstwy powinny być w jednym poziomie. Złącze robocze powinno być równo obcięte i powierzchnia obciętej krawędzi powinna być posmarowana asfaltem lub oklejona samoprzylepną taśmą asfaltowo-kauczukową. Sposób wykonania złączy roboczych powinien być zaakceptowany przez Inżyniera.

6. Kontrola jakości robót.

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D.00.00.00. „Wymagania ogólne”. Wszystkie badania i pomiary wykonywane są na koszt Wykonawcy.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien wykonać badania lepiszcza, wypełniacza, oraz kruszyw przeznaczonych do produkcji betonu asfaltowego i przedstawić wyniki tych badań Inżynierowi do akceptacji.

6.3. Badania w czasie robót

6.3.1. Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów w czasie wytwarzania mieszanki mineralno-asfaltowej.

Lp.	Wyszczególnienie badań	Częstotliwość badań Minimalna liczba badań na dziennej działce roboczej
1	Skład i uziarnienie mieszanki mineralno- asfaltowej pobranej w wytwórni	1 próbka przy produkcji do 500 Mg 2 próbki przy produkcji ponad 500 Mg
2	Właściwości asfaltu	dla każdej dostawy (cysterny)
3	Właściwości wypełniacza	1 na 100 Mg
4	Właściwości kruszyw	przy każdej zmianie
5	Temperatura składników mieszanki mineralno - asfaltowej	dozór ciągły
6	Temperatura mieszanki mineralno-asfaltowej	każdy pojazd przy załadunku i w czasie wbudowywania
7	Wygląd mieszanki mineralno - asfaltowej	jw.
8	Właściwości próbek mieszanki mineralno – asfaltowej pobranej w wytwórni	jeden raz dziennie
Lp. 1 i Lp. 8 – badania mogą być wykonywane zamiennie wg PN-S-96025:2000		

6.3.2. Skład i uziarnienie mieszanki mineralno-asfaltowej

Próbki do badań uziarnienia mieszanki mineralnej należy pobrać po wymieszaniu kruszyw, a przed podaniem asfaltu. Krzywa uziarnienia powinna być zgodna z zaprojektowaną w receptce laboratoryjnej.

Badania składu mieszanki mineralno - asfaltowej polega na wykonaniu ekstrakcji wg PN-S-04001:1967. Wyniki powinny być zgodne z receptą laboratoryjną z tolerancją podaną w pkt. 5.6. (tabela).

Dopuszcza się wykonanie badań innymi metodami równoważnymi.

6.3.3. Badanie właściwości asfaltu

Dla każdej cysterny należy określić penetrację i temperaturę mięknięcia asfaltu.

6.3.4. Badanie właściwości wypełniacza

Na każde 100 Mg zużytego wypełniacza należy określić uziarnienie i wilgotność wypełniacza.

6.3.5. Badanie właściwości kruszywa

Przy każdej zmianie kruszywa należy określić klasę i gatunek kruszywa.

- 6.3.6. Pomiar temperatury składników mieszanki mineralno - asfaltowej .
Pomiar temperatury składników mieszanki mineralno - asfaltowej polega na odczytaniu temperatury na skali odpowiedniego termometru zamontowanego na otaczarce .Temperatura powinna być zgodna z wymaganiami podanymi w receptce laboratoryjnej i SST .
- 6.3.7. Pomiar temperatury mieszanki mineralno - asfaltowej
Pomiar temperatury mieszanki mineralno - asfaltowej polega na kilkakrotnym zanurzeniu termometru w mieszance i odczytaniu temperatury .
Dokładność pomiaru $\pm 2^{\circ}\text{C}$. Temperatura powinna być zgodna z wymaganiami podanymi w SST .
- 6.3.8. Sprawdzenie wyglądu mieszanki mineralno - asfaltowej
Sprawdzenie wyglądu mieszanki mineralno - asfaltowej polega na ocenie wizualnej jej wyglądu w czasie produkcji , załadunku rozładunku i wbudowywania .
- 6.3.9. Właściwości mieszanki mineralno - asfaltowej
Właściwości mieszanki mineralno - asfaltowej należy określić na próbkach zagęszczonych metodą Marshalla .
Wyniki powinny być zgodne z receptą laboratoryjną .
- 6.4. Badania dotyczące cech geometrycznych i właściwości warstw nawierzchni z betonu asfaltowego .
- 6.4.1. Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów .
Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów wykonanych warstw nawierzchni z mieszanki mineralno - asfaltowej wg Rozporządzenia MTiGM z 2 marca 1999 r w sprawie warunków technicznych , jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. nr 43 z 14 maja 1999) .- załącznik nr 6 , oraz OST D-05.03.05 "Nawierzchnia z betonu asfaltowego" , tablica 12 .

Lp.	Badana cecha	Minimalna częstotliwość badań i pomiarów
1	szerokość warstwy	2 razy na odcinku drogi
2	równość podłużna w-wy	każdy pas ruchu planografem lub łatą co 10 m
3	równość poprzeczna w-wy	nie rzadziej niż co 5 m
4	spadki poprzeczne warstwy	2 razy na odcinku
5	rzędne wysokościowe warstwy	pomiar rzędnych niwelacji podłużnej i poprzecznej wg dokumentacji budowy
6	ukształtowanie osi w planie	usytuowanie osi według dokumentacji budowy
7	grubość wykonanej warstwy	2 próbki z każdego pasa o powierzchni do 3000 m ²
8	złącza podłużne i poprzeczne	cała długość złącza
9	krawędź , obramowanie w-wy	cała długość
10	wygląd warstwy	ocena ciągła
11	zagęszczenie warstwy	1 próbki z każdego pasa o powierzchni do 3000 m ²
12	wolna przestrzeń w warstwie	jw.

Pobieranie prób do celów odbiorczych

Próby należy pobierać na drodze w czasie wykonywania robót z dokładnym określeniem lokalizacji (strona i km) . Każda próba to 2 x 5,0 kg - na dwóch głębokich tacach

W miejscach pobrania laboratorium drogowe dokona pojedynczego wycięcia próbek w celu określenia grubości i wskaźnika zagęszczenia .

- 6.4.2. Szerokość warstwy
Szerokość warstwy podbudowy z betonu asfaltowego powinna być zgodna z dokumentacją projektową , z tolerancją $\pm 5\text{ cm}$.
- 6.4.3. Równość podłużna i poprzeczna warstwy
Nierówności podłużne i poprzeczne warstw z betonu asfaltowego mierzone wg BN-68/8931-04 nie powinny być większe niż **9 mm** .
Ocenę równości podłużnej należy wykonywać wg pkt. .2 zał. nr 6 Rozporządzenia MTiGM z 2 marca 1999 r w sprawie warunków technicznych , jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie - jak dla warstwy wiążącej .
Ocenę równości poprzecznej należy wykonywać wg pkt. .3 zał. nr 6 Rozporządzenia MTiGM z 2 marca 1999 r w sprawie warunków technicznych , jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie - jak dla warstwy wiążącej .
- 6.4.4. Spadki poprzeczne warstwy
Spadki poprzeczne warstwy z mieszanki mineralno - asfaltowej na odcinkach prostych na łukach powinny być zgodne z dokumentacją projektową , z tolerancją $\pm 0.5\%$.

- 6.4.5. Rzędne wysokościowe
Rzędne wysokościowe warstwy powinny być zgodne z dokumentacją projektową z tolerancją - 1 cm , + 0 cm .
- 6.4.6. Ukształtowanie osi w planie
Oś powinna być usytuowana zgodnie z dokumentacją projektową , z tolerancją +- 5 cm .
- 6.4.7. Grubość warstwy
Grubość warstwy powinna być zgodna z grubością projektową , z tolerancją +- 10 % .
- 6.4.8. Złącze podłużne i poprzeczne
Złącza w nawierzchni powinny być wykonane w linii prostej , równoległe lub prostopadłe do osi . Złącza powinny być całkowicie związane , a przylegające warstwy powinny być w jednym poziomie .
- 6.4.9. Krawędź , obramowanie warstwy
Krawędzie powinny być równo obcięte lub wyprofilowane oraz pokryte asfaltem .
- 6.4.10. Wygląd warstwy
Wygląd warstwy z mieszanki mineralno - asfaltowej powinien mieć jednolitą teksturę , bez miejsc przeasfaltowanych , porowatych łuszczących się i spękanych .
- 6.4.11. Zagęszczenie warstwy i wolna przestrzeń w warstwie .
Zagęszczenie i wolna przestrzeń w warstwie powinny być zgodne z wymaganiami ustalonymi w SST i receptcie laboratoryjnej .
Stabilność zaprojektowanej mieszanki mineralno - asfaltowej musi być zgodna z tabelą w pkt. 5.2 .
Za obniżenie stabilności w granicach do 15 % stosunku do wartości recepturowej będą naliczane potrącenia jak za wady trwałe (procent zaniżenia w stosunku do wymagań SST x koszt wykonania powierzchni warstwy reprezentowanej przez próbkę) .
W przypadku zaniżenia większego niż 15 % zakwestionowany odcinek ulegnie rozbiórce .
Za zaniżenie zagęszczenia podbudowy z betonu asfaltowego naliczane będą potrącenia jak za wady trwałe :
- dla uzyskanych wyników zagęszczenia w przedziale 96,5 % - 97,9 % - procent zaniżenia w stosunku do zagęszczenia wymaganego 98 % x 2.5 x koszt wykonania warstwy reprezentowanej przez próbkę stanowi wartość potrącenia ,
 - dla uzyskanych wyników zagęszczenia w przedziale 95,0 % - 96,4 % - procent zaniżenia w stosunku do zagęszczenia wymaganego 98 % x 5,0 x koszt wykonania warstwy reprezentowanej przez próbkę stanowi wartość potrącenia ,
- Warstwę o zagęszczeniu < 95,0 % należy rozebrać .

7. Obmiar robót.

- 7.1. Ogólne zasady obmiaru robót
Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D.00.00.00. „Wymagania ogólne ” .
- 7.2. Jednostka obmiarowa
Jednostką obmiaru jest m² (metr kwadratowy) warstwy nawierzchni z betonu asfaltowego .

8. Odbiór robót.

- 8.1. Ogólne zasady odbioru robót
Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D.00.00.00. „Wymagania ogólne ” .
Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową , SST i wymaganiami Inżyniera , jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji według pkt. 6 i PN-S-96025:2000 dały wyniki pozytywne .

9. Podstawa płatności .

- 9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności
Ogólne zasady dotyczące podstawy płatności podano w SST D.00.00.00. „Wymagania ogólne ” .
- 9.2. Cena jednostki obmiarowej
Cena wykonania 1m² warstwy podbudowy i warstwy wyrównawczej z betonu asfaltowego obejmuje :
- prace pomiarowe i przygotowawcze
 - oznakowanie robót zgodnie z zatwierdzonym projektem organizacji ruchu (w przypadku całkowitego zamknięcia drogi pełen koszt wykonania objazdu tj. projekt organizacji ruchu , oznakowanie i utrzymanie oznakowania podczas trwania objazdu)
 - dostarczenie materiałów ,
 - przygotowanie podłoża ,
 - wyprodukowanie mieszanki mineralno – asfaltowej ,
 - transport mieszanki na miejsce wbudowania ,
 - posmarowanie lepiszczem krawędzi urządzeń obcych i krawężników ,

- rozścielenie i zagęszczenie mieszanki zgodnie z założonymi spadkami i profilem (ręczne rozłożenie w miejscach niedostępnych dla rozkładarek) ,
- obcięcie krawędzi i posmarowanie asfaltem ,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w SST

10. Przepisy związane.

Jak w OST D.05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” .