

TABELA FREZOWAŃ - STR. PRAWA JEZDNI

Pikietaż	Frezowanie na prawej stronie jezdni						
	Odległość	Głębokość frezowania na jezdni	Głębokość frezowania w osi	Szerokość frezowania w przekroju	Średnia szerokość frezowania	Powierzchnia frezowania	Średnia głębokość frezowania
	[m]	[m]	[m]	[m]	[m]	[m ²]	[cm]
1	2	2	3	4	5	6	7
TRASA ZASADNICZA							
00+007,50	-	0,030	0,050	3,00	-	-	
00+011,92	4,42	0,000	0,030	3,00	3,00	13,26	1,50
00+021,54	9,62	0,050	0,030	3,00	3,00	28,86	4,00
00+066,78	45,24	0,020	0,030	3,00	3,00	135,72	2,50
00+107,56	40,78	0,040	0,030	3,00	3,00	122,34	3,50
00+119,02	11,46	0,030	0,050	3,00	3,00	34,38	4,00
00+154,12	35,10	0,040	0,020	3,00	3,00	105,30	3,00
00+171,05	16,93	0,000	0,050	3,00	3,00	50,79	2,50
00+208,01	36,96	0,080	0,020	3,00	3,00	110,88	5,00
00+256,65	48,64	0,020	0,020	3,00	3,00	145,92	2,00
00+305,54	48,89	0,050	0,000	3,00	3,00	146,67	2,50
00+349,00	43,46	0,030	0,020	3,00	3,00	130,38	2,50
00+399,76	50,76	0,030	0,050	2,78	2,89	146,70	4,00
00+439,09	39,33	0,030	0,030	2,40	2,59	101,86	3,00
00+470,71	31,62	0,010	0,050	2,75	2,58	81,58	3,00
00+493,12	22,41	0,030	0,020	2,75	2,75	61,63	2,50
00+534,73	41,61	0,010	0,050	2,75	2,75	114,43	3,00
00+581,35	46,62	0,050	0,020	2,75	2,75	128,21	3,50
Suma:					2,90	1 658,91	3,06